KIT CONSOLA I

Fig. 1: este kit es necesario cuando se conecta la enrolladora a un tractor que no cumple con norma ISO 11783.

El kit de Consola I contiene el equipo que es compatible con ISO 11783, el arnés de cables, y los soportes necesarios para la instalación en el tractor.

El kit también contiene un Manual de Operador e Instrucciones de instalación para la consola.

FIG. 1

ARNES DE ENERGIA CONMUTABLE

Fig. 2: si el tractor no posee el enchufe para energía correcto para el arnés de la consola, un arnés conmutable se encuentra disponible.

Este arnés se conecta a la batería y posee el enchufe para energía apropiado para la consola. Un fusible protege al sistema y un interruptor controla la energía para el terminal 1.

Este arnés conmutable esta disponible como pieza de repuesto.

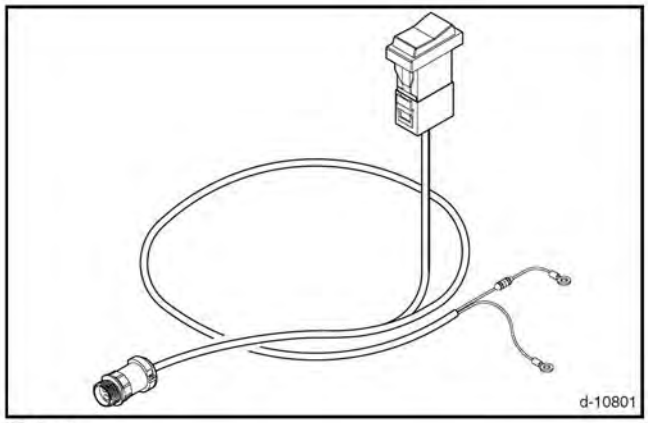

FIG. 2

INTERRUPTOR DE INICIO REMOTO DE CICLO

Fig. 3: este interruptor puede utilizarse en vez de la tecla en la consola.

Este interruptor de inicio remoto del ciclo puede sujetarse al apoya brazos o a la palanca de control remoto en la cabina del tractor.

Este interruptor se conecta con el arnés de cables de la consola.

Ver el manual del operador de la consola para conectar y configurar este interruptor de inicio remoto del ciclo.

ADVERTENCIA: utilizar este interruptor SOLAMENTE mientras esta sentado el operador en el asiento del tractor. NO utilizar el interruptor mientras esta parado sobre el suelo.

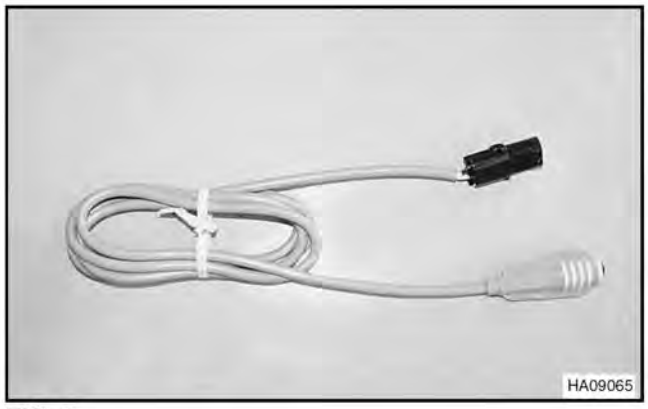

FIG. 3

KIT EXTINGUIDOR DE FUEGO

Fig. 4: debido a que los cultivos para heno son inflamables, obtener un extinguidor (1) y colocarlo en la máquina o en el tractor en una ubicación de fácil acceso. Un extinguidor de fuego con agua de 9,46 litros (2-1/2 galones) con soporte de sujeción, elementos de fijación e instrucciones completas de uso, se encuentra disponible en su distribuidor.

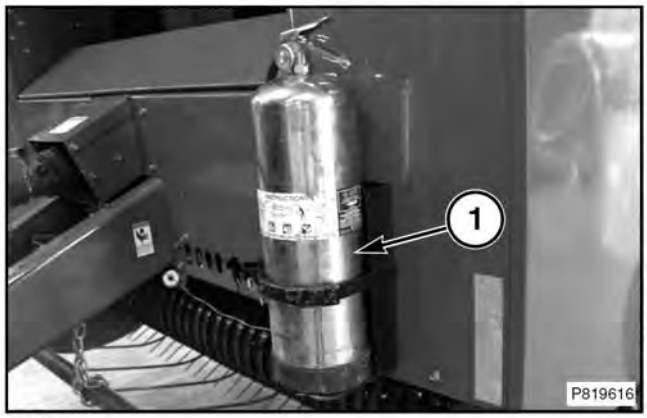

FIG. 4

CONVERSION DE REGIMEN DE LINEA DE MANDO

Fig. 5: la caja de engranajes de la máquina puede modificarse de 540 rev/min a 1000 o de 1000 rev/min a 540. Ver modificación del régimen de mando en la Sección ajustes.

La conversión requiere de la instalación de una horquilla de desconexión rápida diferente en el frente de la línea de mando del implemento. Consulte a su distribuidor por la correcta horquilla de desconexión rápida.

NOTA: la línea de mando del implemento es la misma para ambos regimenes de mando, excepto para la horquilla de desconexión rápida.

FIG. 5

ENVOLTURA POR RED

Fig. 6: el conjunto (1) de envoltura por red puede instalarse en las máquinas que poseen atado por hilo solamente. Este sistema se monta sobre la compuerta trasera. Las instrucciones completas para la instalación están incluidas en el kit.

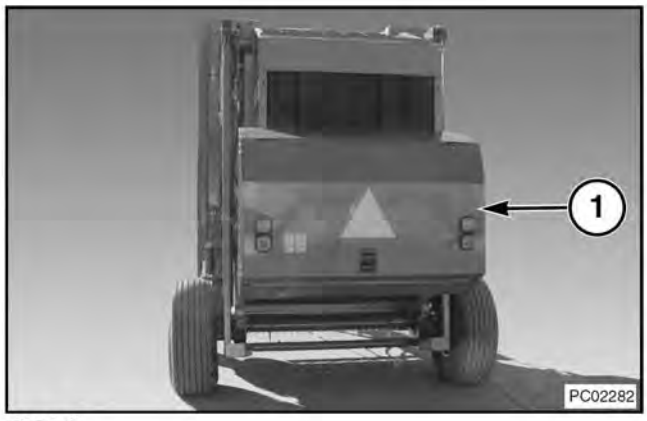

FIG. 6

HERRAMIENTA PARA ENTRELAZAR CORREAS FORMADORAS

Fig. 7: esta herramienta para reparar correas formadoras se encuentra disponible en su distribuidor.

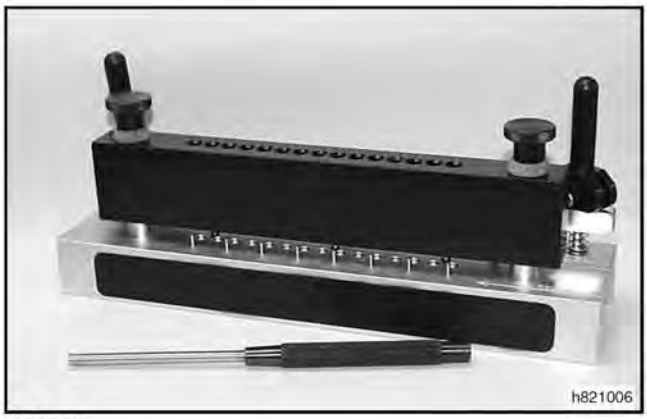

FIG. 7

KIT DE ENTRELAZADO

Fig. 8: incluye los insumos necesarios para dos entrelazados completos: 4 enlaces, 2 pernos de enlace, y 60 remaches.

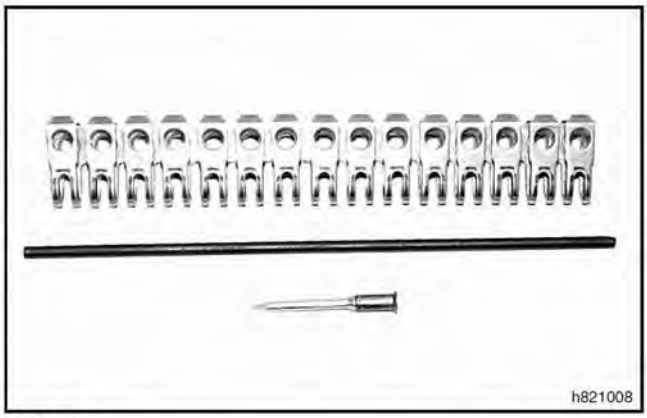

FIG. 8

KIT PERNO DE ENLACE

Fig. 9: el kit de perno de enlace contiene 8 pernos de acero.

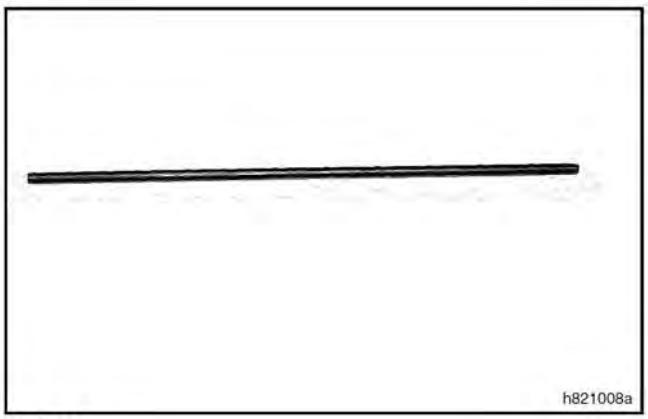

FIG. 9

REEMPLAZO DE SEÑALES DE SEGURIDAD

Las señales de seguridad han sido instaladas para advertir al operador sobre peligros o condiciones que puedan causar daños o la muerte.

Algunas señales de seguridad brindan instrucciones de operación o mantenimiento necesarias para el apropiado uso y mantenimiento del equipo.

Cuando estas señales ya no puedan leerse, reemplazarlas por las señales que se encuentran disponibles en su distribuidor.

CADENA DE RODILLOS SELLADOS

La lubricación esta sellada en las cadenas con O-rings. La lubricación solo se requiere en la parte externa de la cadena para prevenir la oxidación exterior. No aplicar lubricación cuando la cadena esta en movimiento.

ARMADO
Contenido

Daños de embarque y piezas faltantes 211
Valores de torque de tornillos 211
Descargando la enrolladora 211
perchas de alzamiento 211
preparacion para el armado 211
Patas de embarque 212
Ancho de eje 212
Linea de mando del implemento 213
Horquilla de enganche 214
Cadena de seguridad para transporte - Instalacion 214
Conexión del tractor 215
Instalacion de neumaticos 215
Finalizacion del proceso de armado 216
Lista de verificacion antes del despacho 216
Lista de control de entrega 217